

**Continental**   
The Future in Motion



**Weiter kommen.  
Energie erhalten.**

Continental Vollreifen

**PLUS**  
COMPOUND



---

Continental Super Elastics, Vollreifen mit Vorsprung	03
Die überlegene Continental Plus Technologie	04
SC20+	06
CS20+	08
SH12+	10
CSEasy SC20+	12
SC11, CSE-Robust, Continental LifeCycle™	14
MH20, MC20 & ContiPT18	15
Clean (Non Marking) Reifen	16
Leitfähige Reifen	17
Dimensionen	18
Umwelt	22

# Vollreifen mit Vorsprung

## Die CSE-Reifen von Continental

Über 145 Jahre Erfahrung und weltweite Produktions- und Entwicklungsstandorte machen Continental zu einem der führenden Reifenhersteller. Unser Sortiment umfasst eine große Bandbreite hochwertiger Produkte für praktisch jede Form der Mobilität, von federleichten Rennradreifen bis hin zu schwersten Spezialreifen für extreme Bedingungen.

Der Bereich, in dem wir dank einer Erfahrung von mehr als 50 Jahren außerordentliches Know-how besitzen, ist das Vollreifen-Segment. Vieles, was den Markt revolutioniert hat, stammt aus unseren Entwicklungsabteilungen. So ist beispielsweise auch das heute zum Standard gehörende Snap-In-Tyre-System (SIT) eine Entwicklung der Continental. Dennoch machen Reifen lediglich 30 % unseres Umsatzes aus, denn Continental ist weit mehr, als ein Reifenproduzent. Wir verstehen uns nicht nur als Reifenexperte, sondern auch als Experte für Fahrdynamik. Unsere Kundenorientierung ist dabei der Antrieb für die Produktion von Diagonal-, Radial-, V.ply- und Vollgummireifen. So sind wir in der Lage, jedem unserer Kunden exakt den Reifen zu bieten, der seinen Anforderungen entspricht.

Ein Beispiel dafür sind unsere neuen Vollreifen der Plus-Serie. Sie basieren auf einer eigens entwickelten Materialtechnologie, die sowohl die Nutzung auf glatten Hallenböden, wie auch die Nutzung auf abrasiven Außenflächen ermöglicht. Der Schwerpunkt der Entwicklung lag dabei auf der Verbindung von außergewöhnlicher Laufleistung und exzellenter Schnittfestigkeit bei sehr niedrigem Rollwiderstand.

Wie speziell Ihre Anforderungen auch sein mögen, auf den folgenden Seiten werden Sie den passenden Continental Vollreifen dafür finden.

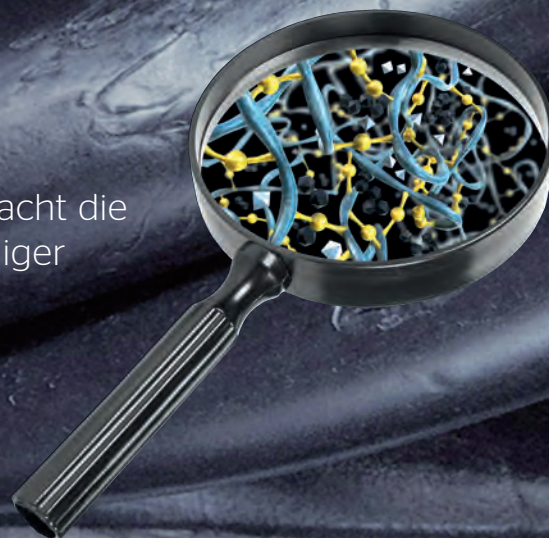
# Continental Plus Mischung. Die überlegene Technologie der neuen Continental Vollreifen.

Kürzere Taktzeiten, steigender Kostendruck, begleitet von neuen Umwelt- und Sicherheitsvorgaben - die Rahmenbedingungen für die Industrie werden von Jahr zu Jahr komplexer. Als Antwort darauf entstanden unsere neuen CSE-Reifen.

Bei ihrer Entwicklung konzentrierten sich unsere Ingenieure auf zwei wesentliche Faktoren: Eine nochmals verlängerte Nutzungsdauer und niedrigen Rollwiderstand. Es gelang, diese beiden Anforderungen ohne Kompromisse in einer Reifentechnologie zu vereinen. Möglich wurde dies durch die neu entwickelte Continental Plus Mischung, die auf einer gezielten Auswahl hochwertiger Rohstoffe und einem komplexen Verarbeitungsprozess beruht.



Mehr Laufleistung durch die neue  
Continental Plus Mischung



Silika wirkt als Riss-Stopper und macht die  
Mischung so noch widerstandsfähiger

### Continental Plus. Die Vollreifenmischung des 21. Jahrhunderts.

Gerade bei Vollreifen ist die verwendete Gummimischung der entscheidende Qualitätsfaktor. Ziel unserer neuen Entwicklung war es, eine Polymer-Matrix mit möglichst vielen kurzkettigen Schwefelverbindungen zu erzeugen. Sie fungieren, vereinfacht ausgedrückt, als dauerelastischer Klebstoff zwischen den einzelnen Polymerketten des Naturkautschuks und ermöglichen so die Produktion einer elastischen und gleichzeitig äußerst stabilen Gummimischung. Je mehr dieser Schwefelverbindungen erzeugt werden können, umso zäher und widerstandsfähiger wird der fertige Reifen.

In diese Matrix werden zusätzlich stabilisierende feste Bestandteile als Verschleißminderer und Silika als Riss-Stopper eingebunden. Das Ergebnis ist eine nochmals widerstandsfähigere und sehr schnittfeste Gummimischung. Gleichzeitig sorgt die Stabilität dieser Gummimischung dafür, dass der Reifen weniger wackelt, dies verringert den Temperaturentwurf im Inneren des Reifens und minimiert dadurch den Rollwiderstand.

### Qualitativ hochwertige Rohstoffe

Hauptbestandteil unserer Gummimischungen ist nach wie vor Naturkautschuk. Denn nur er weist eine Fülle entscheidender Eigenschaften auf, die kein synthetisches Produkt bieten kann. Wie bei allen Naturprodukten unterliegt

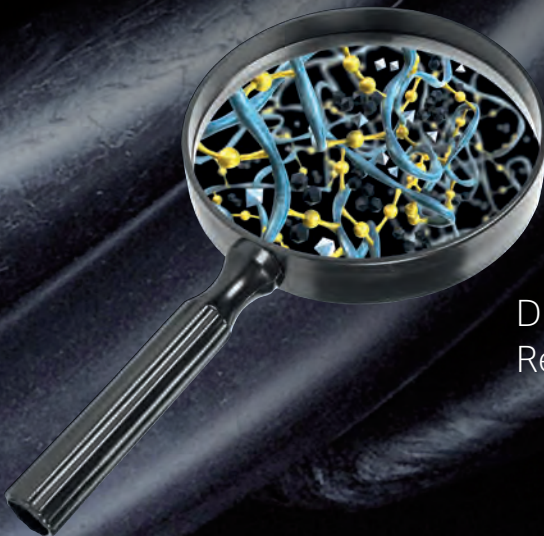
auch die Qualität von Naturkautschuk Schwankungen, die von Faktoren wie klimatischen Bedingungen, Anbau und Ernte, sowie dem Verarbeitungsverfahren beeinflusst werden. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung, unsere engen Kontakte zu Rohstofflieferanten und unser großes Einkaufsvolumen sind wir in der Lage, auf die besten Grundstoffe des Weltmarktes zurückgreifen zu können.

### Optimiertes Vulkanisierungsverfahren

Rohstoffe sind das eine, die richtige Verarbeitung das andere. Denn die Vulkanisation, der Prozess, der die Rohstoff-Mischung in einen fertigen Reifen verwandelt, ist hochkomplex. Selbst in einem mehrere hundert Kilo schweren Rohling können sich schon geringe Temperaturschwankungen während der Verarbeitung negativ auf die Qualität des Endproduktes auswirken.

Aus diesem Grund haben wir unser Vulkanisierungsverfahren speziell auf die Anforderungen von Vollreifen zugeschnitten. Neben der gezielten Mischung der Rohstoffe, dem präzisen Temperaturmanagement während der gesamten Produktion, beinhaltet dies auch artikelspezifische Heizzeiten, die sich positiv auf den Rollwiderstand des fertigen Reifens auswirken.

Nur durch dieses System ist es möglich, ein Produkt herzustellen, das unseren Qualitätsanforderungen entspricht.



Durch die geringere Hitzeentwicklung im Reifen wird die Energieeffizienz gesteigert

Das Ergebnis: Vollreifen, die bei höchster Laufleistung überdurchschnittlich robust und gleichzeitig äußerst energieeffizient sind.

# SC20+ Der Effiziente

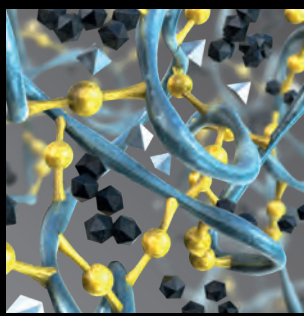
Der neue SC20+ bietet aufgrund seiner Widerstandskraft außergewöhnliche hohe Laufleistung und steht in einer großen Auswahl unterschiedlichster Dimensionen für nahezu jede Anwendung zur Verfügung. Sein charakteristisches Profildesign beruht auf der speziellen Kombination von Längsrillen und großen Blöcken. Die zahlreichen Griffkanten ermöglichen dabei eine herausragende Traktion auf jedem Untergrund, sei es im Innen- oder im Außenbereich.

Durch ihre außergewöhnliche Schnittresistenz garantiert die Continental Plus Mischung dabei nicht nur hervorragende Ausfallsicherheit, sondern ermöglicht durch die geringe Hitzeentwicklung auch einen sehr niedrigen Rollwiderstand und damit eine exzellente Energieeffizienz.

Der SC20+ ist der Reifen für nahezu alle Untergründe im Innen- und Außenbereich.

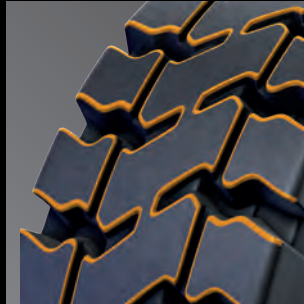


- Der SC20+ verbindet das Beste aus zwei Welten: Herausragende Laufleistung bei optimaler Energieeffizienz



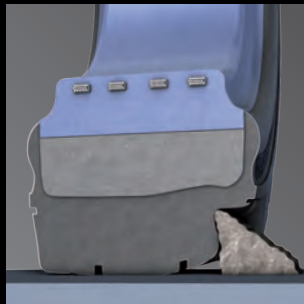
**Außergewöhnliche Laufleistung bei bester Energieeffizienz**

Bis zu 20% höhere Laufleistung\* bei gleichzeitig niedrigem Rollwiderstand



**Hervorragende Traktion**

Bewährtes Profil mit großen, individuellen Profilblöcken und ausgeprägten Längsrillen für hohe Traktion



**Hohe Haltbarkeit**

Optimierte Mischung durch die Vielzahl an kurzkettingen Schwefelverbindungen für hohe Verletzungsresistenz

Optimierte Silika-Technologie für höchste Widerstandskraft gegen Rissbildung

\*gegenüber SC20 Energy+





# CS20+ Der Komfortable

Der CS20 war schon immer ein außergewöhnlicher Vollreifen, durch die neue Continental Plus Mischung wird er in Form des CS20+ noch außergewöhnlicher. Sein einzigartiges Doppel-L Profil mit geschlossenen Schultern gewährleistet nicht nur ein außergewöhnlich präzises Lenk- und Kurvenverhalten, sondern minimiert gleichzeitig störende Vibrationen für hervorragenden Fahrkomfort.

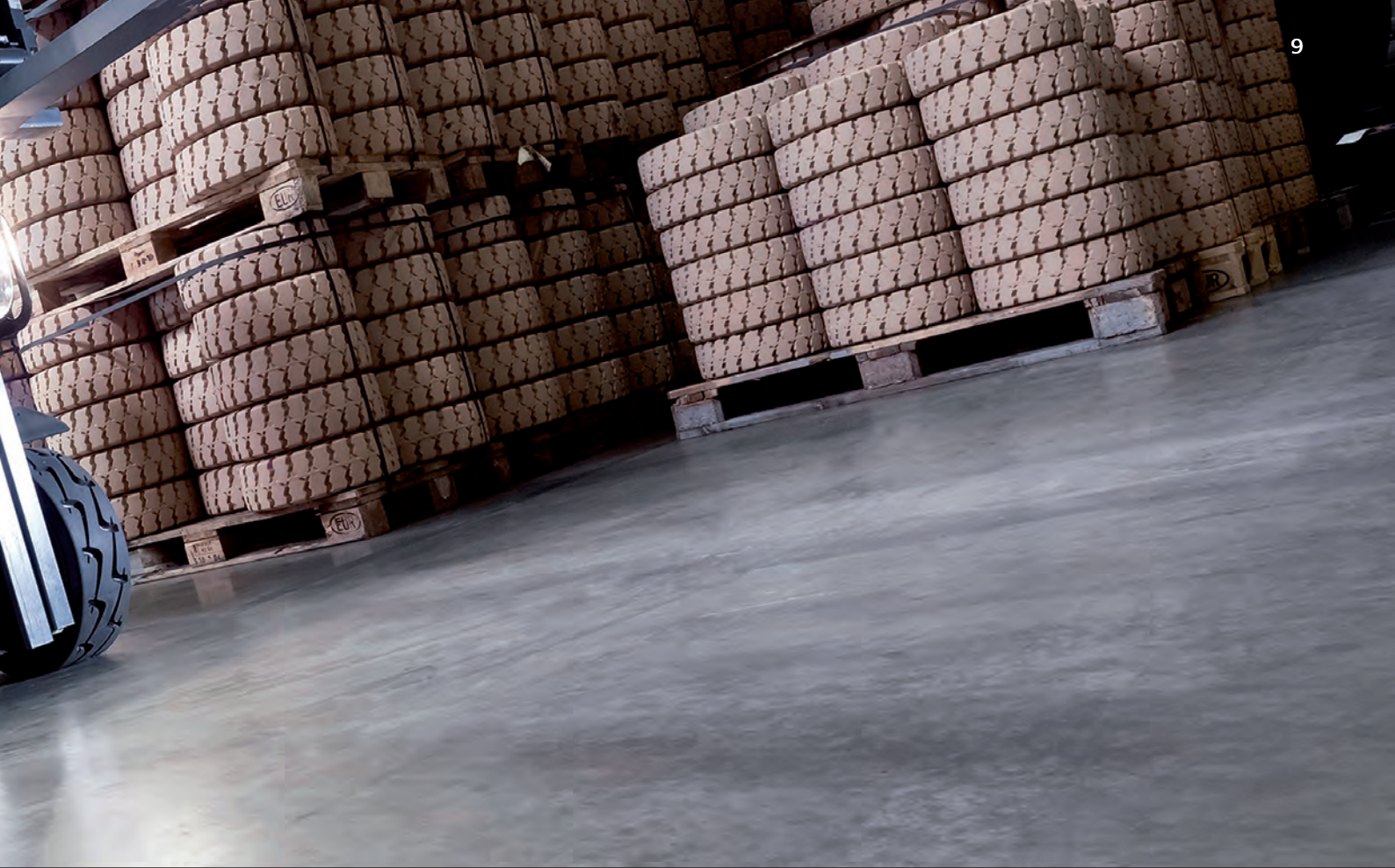
Weil der niedrigste Rollwiderstand ohne entsprechende Haltbarkeit keinen Nutzen bringt, sorgt auch hier die Continental Plus Mischung mit ihrer Widerstandsfähigkeit für höchste Laufleistungen bei gleichzeitigem Schutz gegen Beschädigungen aller Art.

Der CS20+ ist ein wendiger Reifen für den Einsatz auf harten und glatten Böden.



- Hoher Komfort durch deutlich verringerte Vibrationen
- Längere Laufleistung und Haltbarkeit im Vergleich zum CS20





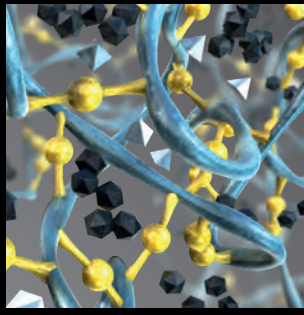
**Höchste Lenkpräzision**

Das charakteristische geschlossene-Schulter-Design garantiert ein außergewöhnlich präzises Lenkverhalten



**Hervorragende Kurvenstabilität**

Die breite Schulterrippe anstelle einzelner Profilblöcke ermöglicht konstanten Bodenkontakt, sowie hohe Kurvenstabilität und minimale Vibration im Fahrbetrieb, dies erhöht den Komfort für den Fahrer



**Außergewöhnliche Laufleistung**

Bis zu 20% höhere Laufleistung\* auf abrasiven Untergründen sowie erhöhte Verletzungsresistenz

Hohe Haltbarkeit durch die neue Continental Plus Mischung



\*gegenüber Vorgängermodell



# SH12+ Der Problemlöser

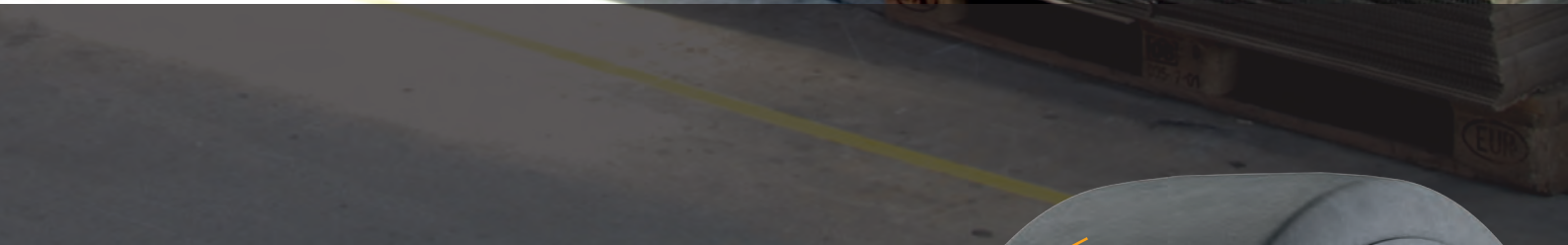
Der SH12+ zeichnet sich durch sein charakteristisches Slick-Profil aus. Mit seinen geschlossenen Schultern, seiner maximalen Aufstandsfläche und der Continental Plus Mischung bietet er hervorragenden Fahrkomfort durch Laufruhe und geringe Vibrationen, außergewöhnliche Laufleistung und einen sehr guten Schutz vor Schäden.

Da die Continental Plus Mischung neben ihrer Widerstandsfähigkeit auch äußerst effektiv die Wärmeentwicklung im Inneren des Reifens minimiert, ist auch der Rollwiderstand und damit der Energieverbrauch des SH12 sehr niedrig.

Der SH12+ ist ein spezialisierter Slick-Reifen, vornehmlich für den Indoor-Einsatz auf harten und glatten Böden.



- Der Problemlöser für besondere Herausforderungen
- Noch widerstandsfähiger gegenüber dem Vorgänger SH12



#### Exzellenter Fahrkomfort

Das Slick-Design verringert Vibrationen und ermöglicht so eine außergewöhnlich hohe Laufruhe

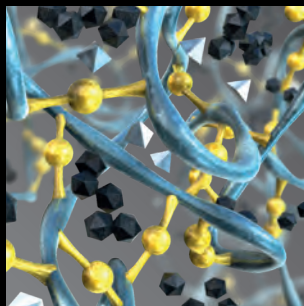
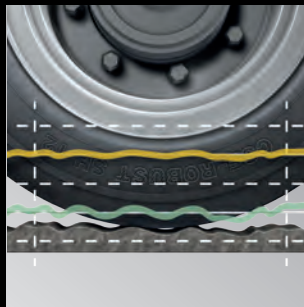
#### Sehr gute Verletzungsresistenz

Das Slick Design führt zu hoher Verletzungsresistenz und hervorragender Ausfallsicherheit

#### Außergewöhnliche Haltbarkeit

Bis zu 20% höhere Laufleistung\* auf abrasiven Untergründen bei gleichzeitig hoher Verletzungsresistenz durch die Continental Plus Mischung

\*gegenüber Vorgängermodell



# CSEasy SC20+

Mit dem einzigartigen CSEasy SC20+ profitieren Sie gleich doppelt. Zunächst macht er Sie unabhängig von Montagepressen und externen Montagediensten. Möglich wird dies durch den CSEasy Adapter, der sich schon mit einem einfachen Inbusschlüssel lösen lässt. Im Vergleich zu herkömmlichen Vollreifen sorgt der Adapter für einen deutlich sichereren Felgensitz und verhindert gleichzeitig das Verdrehen des Reifens auf der Felge. Der geniale Adapter hat noch einen weiteren Vorteil: Durch ihn heizt sich der CSEasy SC20+ im Betrieb deutlich weniger auf. Auch bei härtester Belastung bleibt der Reifen messbar kühler und ist im Vergleich zu konventionellen Vollreifen dadurch deutlich haltbarer.

Zwei Pluspunkte, die überzeugen: Die neue Continental Plus Mischung verleiht dem CSEasy SC20+ in Verbindung mit dem einzigartigen Adaptersystem höchste Widerstandsfähigkeit gegen Beschädigungen aller Art, einen geringen Abrieb für hervorragende Haltbarkeit und einen reduzierten Rollwiderstand für ausgezeichnete Energieeffizienz. Und sollte ein Reifenwechsel anstehen, vermindern sich die Standzeiten auf ein Minimum.

Der CSEasy SC20+ ein nahezu unverwüchtlicher Reifen für alle Untergründe im Innen- und Außenbereich.



- Adaptersystem für leichte Montage
- Bis zu 20% mehr Laufleistung im Vergleich zum Vorgänger CSEasy SC20



## Der Servicefreundliche



### Höchste Anwenderfreundlichkeit

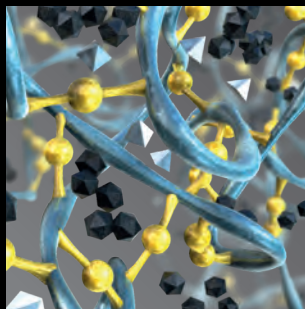
Schnelle Reifenwechsel durch Unabhängigkeit von externen Montagediensten und dadurch minimale Stand- und Ausfallzeiten

### Außergewöhnliche Haltbarkeit

Die Continental Plus Mischung in Kombination mit dem CSEasy Adapter garantiert eine geringe Wärmeentwicklung im Reifeninneren und damit hohe Laufleistungen

### Energieeffizient

Die geringere Wärmeentwicklung im Reifeninneren führt gleichzeitig zu einem hervorragend niedrigen Rollwiderstand





# Super Elastics

## SC11



Der SC11 überzeugt aufgrund seiner geschlossenen Lauffläche nicht nur durch eine enorme Fahrstabilität, sondern auch durch eine außergewöhnlich hohe Laufleistung bei niedrigem Rollwiderstand.

Sein charakteristisches Design garantiert ein äußerst präzises Lenkverhalten und überträgt dabei ausgezeichnete Seitenführungskräfte.

### Produkteigenschaften

- Hohe Laufleistung
- Wenig Vibrationen
- Ausgezeichneter Fahrkomfort
- Hohe Fahrstabilität
- Ausgezeichnete Seitenführungskräfte

## CSE-Robust



Kompakt, robust, vielseitig. Der ideale Reifen für den Einsatz bei Kleinschleppern und Anhängern.

Trotz seiner geringen Abmessungen bietet der CSE-Robust alles, was Sie von einem Continental Vollreifen erwarten: einen außergewöhnlichen Schutz vor Schnitt- und Stichschäden, eine hohe Laufleistung und einen geringen Rollwiderstand.

### Produkteigenschaften

- Gute Traktion
- Gute Seitenführungskräfte
- Hohe Sicherheit für kleine Zugmaschinen und Trailer

## Continental LifeCycle™



Es gibt Dinge, die zu wertvoll sind, um sie zu entsorgen. Hierzu zählen die Vollreifen von Continental. Um diesen hochwertigen Reifen ein zweites Leben zu ermöglichen, haben wir den Continental LifeCycle™ entwickelt.

Eine intelligente Verbindung aus hoher Qualität, günstigem Preis und einem entscheidenden Beitrag für Ihre Ökobilanz.

### Produkteigenschaften

- Schont Rohstoffe und Energie bei der Produktion
- Preisgünstige Alternative ohne an Qualität zu sparen
- Besonders geeignet für leichte bis mittelschwere Belastungen



# Bandagen

## MH20



Mit seiner speziell auf Traglast abgestimmten Konstruktion ermöglicht der MH20 den Transport schwerer Lasten bei gleichzeitig kleinen Radumfängen.

Er ist daher die erste Wahl für Fahrzeuge, die schwere Ladungen bei niedrigen Raumhöhen transportieren müssen. Seine Gummimischung garantiert dabei eine hohe Laufleistung und gleichzeitig eine herausragende Schnittresistenz bei sehr niedrigem Rollwiderstand.

**Produkteigenschaften**

- Große Traglast
- Hohe Laufleistung
- Robuste Konstruktion
- Hohe Kippstabilität
- Geringer Rollwiderstand

## MC20



Der MC20 baut auf dem MH 20 auf. Der Hauptunterschied besteht in den massiven Profilblöcken, die ein hohes Traktionsvermögen garantieren. Seine Gummimischung sorgt dabei für eine sehr hohe Laufleistung und eine exzellente Schnittresistenz bei gleichzeitig niedrigem Rollwiderstand.

Dies ist der richtige Reifen, wenn es darum geht, schwere Lasten über nahezu alle Untergründe zu transportieren. Dank seines kompakten Designs sind dabei auch niedrige Decken- und Durchfahrtshöhen kein Hindernis.

**Produkteigenschaften**

- Hohe Kippstabilität
- Große Traglast
- Geringer Rollwiderstand
- Robuste Konstruktion
- Gute Traktion

## ContiPT18



Der ContiPT18 überträgt hohe Antriebskräfte wie ein Super Elastik Reifen und kombiniert dies mit der Traglast von Bandagen.

Neben einer exzellenten Traktion ermöglicht sein spezielles Profil auch ein Plus an Laufleistung und eine hervorragende Schnittresistenz bei gleichzeitig niedrigem Rollwiderstand.

**Produkteigenschaften**

- Hohe Kippstabilität
- Große Traglast
- Geringer Rollwiderstand
- Robuste Konstruktion
- Hohe Traktion
- Gute Seitenführungskräfte



## Die Sauberen (Non-marking)



Für staub- und schmutzempfindliche Bereiche haben wir unsere Clean Reifen entwickelt, die schon auf den ersten Blick an ihrer charakteristischen, hellen Gummimischung erkennbar sind. Sie vermindert sichtbare Reifenspuren auf dem Untergrund und damit Verschmutzungen in Produktions- sowie Lagerbereichen.

### Häufige Einsatzgebiete

- › Automobilindustrie
- › Lebensmittel & Getränke
- › Computer & Elektronik
- › Papier
- › Solarindustrie
- › Optische & optoelektronische Industrie
- › Chemie und Pharmazie
- › Luft- & Raumfahrt

Folgende Produkte sind als Clean Version erhältlich:

### Super Elastic Reifen

SC20

CS20

CSEasy

SH12+

SC11

CSERobust

### Bandagen

MH20

MC20

ContiPT18



## Die Leitfähigen



Jedes Fahrzeug lädt sich während der Fahrt elektrisch auf, da konventionelle Reifen praktisch nicht leitfähig sind. Normalerweise ist dies unproblematisch, in einigen sensiblen Anwendungsgebieten können unkontrollierte elektrische Entladungen aber zu Feuer oder schlimmstenfalls zu Explosionen mit fatalen Folgen führen. Aus diesem Grund haben wir elektrisch besonders leitfähige Versionen unserer Super Elastic Reifen SC20 und MH20 entwickelt, die eine statische Aufladung verhindern.

### Häufige Einsatzgebiete

- › Computer & Elektronik
- › Solarindustrie
- › Optische & optoelektronische Industrie
- › Chemie und Pharmazie
- › Öl- & Gasindustrie
- › Luft- & Raumfahrt

Folgende Produkte sind in leitfähiger Ausführung erhältlich:

### Super Elastic Reifen

SC20

MH20

# Dimensionen

## Super Elastics

Dimension		Felgentyp	SC20+	CS20+	CSEasy SC20+	SH12+	CSE-Robust	SC10	SC11	SC15	LifeCycle
<b>4"</b>											
3.00 - 4		M	○	○	○	○	●	○	○	○	○
4.00 - 4		M	○	○	○	○	○	●	○	○	○
<b>6"</b>											
140/55-6 /4.50		M/S	○	○	○	○	○	○	○	●	○
<b>8"</b>											
125/75 - 8/3.00	15X4 1/2-8	S	●	○	●	○	○	○	●	○	○
		SIT	●	●	○	●	○	○	●	○	●
15 X 4 1/2 - 8		S	○	○	○	○	○	○	●	○	○
		SIT	○	○	○	○	○	○	●	○	○
150/75 - 8/4.33	16X6-8	S	●	○	●	○	○	○	○	○	○
		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	●
180/70 - 8/4.33		S	○	○	○	●	○	○	●	○	○
		SIT	○	○	○	●	○	○	●	○	○
180/70 - 8/4.33	18X7-8	S	●	○	●	○	○	○	○	○	○
		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	●
4.00 - 8/3.00		S	●	○	○	○	○	○	○	○	○
		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	○
5.00 - 8/3.00		S	●	○	●	○	○	○	○	○	●
		SIT	●	○	○	○	○	○	○	○	●
<b>9"</b>											
140/55 - 9/4.00		SIT	●	●	○	○	○	○	●	○	●
200/75 - 9/6.00	21X8-9	S	●	○	●	○	○	○	○	○	○
		SIT	●	○	○	○	○	○	●	○	●
6.00 - 9/4.00		S	●	○	●	○	○	○	●	○	●
		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	●
<b>10"</b>											
180/60 - 10/5.00		S	○	○	●	○	○	○	○	○	○
		SIT	●	●	○	●	○	○	○	○	○
200/50 - 10/6.50		S	○	○	●	○	○	○	○	○	○
		SIT	●	●	○	●	○	○	○	○	●
225/75 - 10/6.50	23X9-10	S	●	○	●	○	○	○	○	○	○
		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	●
6.50 - 10/5.00		S	●	○	●	○	○	○	○	○	●
		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	●
<b>12"</b>											
250/60 - 12/8.00	23X10-12	S	○	○	●	○	○	○	○	○	○
		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	●
250/75 - 12/8.00	27X10-12	S	●	○	●	○	○	○	○	○	○
		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	●
315/45 - 12/10.00		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	
7.00 - 12/5.00		S	●	○	●	○	○	○	○	○	●
		SIT	●	●	○	○	○	○	○	○	●

- Erhältlich
- Nicht erhältlich

Verschiedene Dimensionen sind auch in Clean und leitfähiger Ausführung erhältlich.  
Ihr zuständiger Vertriebsmitarbeiter berät Sie gerne.



# Dimensionen

## Bandagen

Dimension	Felgentyp	MH20	MC20	
<b>65mm</b>				
105/45 - 65	Z	●	○	
<b>75mm</b>				
125/50 - 75	KM15	●	○	
	Z	●	○	
<b>100mm</b>				
150/50 - 100	KM15	●	○	
	Z	●	○	
160/50 - 100	KM15	●	○	
	Z	●	○	
170/75 - 100	Z	●	●	
200/75 - 100	KM15	●	○	
	Z	●	○	
<b>105mm</b>				
200/85 - 105	KM15	●	○	
	Z	●	○	
<b>120mm</b>				
180/50 - 120	KM15	●	○	
	STB	●	○	
	Z	●	○	
230/75 - 120	Z	●	○	
<b>140mm</b>				
200/50 - 140	KM15	●	○	
	STB	●	○	
	Z	●	○	
250/75 - 140	KM15	●	○	
	STB	●	○	
	Z	●	○	
250/100 - 140	Z	●	○	
250/130 - 140	STB	●	○	
	Z	●	○	
<b>150mm</b>				
200/60 - 150	Z	●	○	
<b>160mm</b>				
265/160 - 160	STB	●	○	
	Z	●	○	
<b>165mm</b>				
254/102 - 165	10X4X6 1/2	STB	●	○
254/127 - 165	10X5X6 1/2	STB	●	○
267/127 - 165	10 1/2X5X6 1/2	STB	●	○
<b>170mm</b>				
230/50 - 170	KM15	●	○	
	STB	●	○	
	Z	●	○	
230/75 - 170	STB	●	○	
250/105 - 170	STB	●	○	
250/60 - 170	KM15	●	○	
	Z	●	○	

Dimension	Felgentyp	MH20	MC20	ContiPT18
250/75 - 170	Z	●	○	○
250/80 - 170	STB	●	○	○
	Z	●	○	○
260/60 - 170	KM15	●	○	○
	Z	●	○	○
270/105 - 170	Z	●	○	○
280/75 - 170	KM15	●	○	○
	Z	●	○	○
300/85 - 170	Z	●	○	○
310/100 - 170	Z	●	○	○
<b>190mm</b>				
250/50 - 190	KM15	●	○	○
	Z	●	○	○
250/60 - 190	STB	●	○	○
	Z	●	○	○
250/85 - 190	STB	●	○	○
280/60 - 190	STB	●	○	○
	Z	●	○	○
<b>200mm</b>				
310/75 - 200	KM15	●	○	○
310/120 - 200	KS15/6	●	○	○
310/140 - 200	KS15/6	●	○	○
<b>203mm</b>				
300/90 - 203	Z	●	○	○
300/100 - 203	KM8	●	○	○
	STB	●	○	○
	Z	●	○	○
305/114 - 203	12X4 1/2X8	STB	●	○
330/114 - 203	13X4 1/2X8	STB	●	○
330/127 - 203	13X5X8	STB	○	●
343/140 - 203	13 1/2X5 1/2X8	KS15/6	●	○
	STB	●	●	○
356/114 - 203	14X4 1/2X8	STB	●	●
<b>220mm</b>				
280/50 - 220	STB	●	○	○
	Z	●	○	○
280/75 - 220	KM10	●	○	○
	Z	●	○	○
285/75 - 220	STB	●	○	○
300/50 - 220	KM15	●	○	○
300/75 - 220	KM10	●	○	○
	Z	●	○	○
310/60 - 220	Z	●	○	○
310/120 - 220	Z	●	○	○
<b>254mm</b>				
356/127 - 254	14X5X10	STB	●	○
394/152 - 254	15 1/2X6X10	STB	○	○
<b>267mm</b>				
406/127 - 267	16X5X10 1/2	KS15/6	●	○
	STB	●	●	●
406/152 - 267	16X6X10 1/2	KS15/6	●	○
	STB	●	●	●
406/178 - 267	16X7X10 1/2	KS15/6	●	○
	STB	●	○	○

Dimension	Felgentyp	MH20	MC20	ContiPT18	
<b>270mm</b>					
360/60 - 270	KM15	●	○	○	
	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
360/75 - 270	KM15	●	○	○	
	Z	●	○	○	
360/85 - 270	KM15	●	○	○	
	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
<b>286mm</b>					
381/127 - 286	15X5X11 1/4	STB	●	●	○
413/127 - 286	16 1/4X5X11 1/4	STB	●	○	○
413/152 - 286	16 1/4X6X11 1/4	STB	●	●	●
413/178 - 286	16 1/4X7X11 1/4	STB	●	●	○
<b>300mm</b>					
450/120 - 300	STB	●	○	○	
<b>305mm</b>					
400/65 - 305	Z	●	○	○	
400/75 - 305	KM15	●	○	○	
	Z	●	○	○	
405/65 - 305	STB	●	○	○	
405/130 - 305	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
405/260 - 305	STB	●	○	○	
415/75 - 305	STB	●	○	○	
415/90 - 305	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
415/100 - 305	KM8	●	○	○	
	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
425/150 - 305	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
425/260 - 305	STB	●	○	○	
425/300 - 305	STB	●	○	○	
450/300 - 305	STB	●	○	○	
455/100 - 305	Z	●	○	○	
<b>308mm</b>					
457/127 - 308	18X5X12 1/8	STB	●	●	○
457/152 - 308	18X6X12 1/8	STB	●	●	●
457/178 - 308	18X7X12 1/8	KS15/6	●	○	○
	STB	●	●	●	
457/203 - 308	18X8X12 1/8	STB	●	●	●
457/229 - 308	18X9X12 1/8	STB	●	●	○
<b>330mm</b>					
533/229 - 330	21X9X13	KS15/8	●	○	○
<b>370mm</b>					
500/85 - 370	Z	●	○	○	
500/320 - 370	STB	●	○	○	
500/360 - 370	STB	●	○	○	
500/420 - 370	STB	●	○	○	
520/100 - 370	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
525/100 - 370	Z	●	○	○	
525/120 - 370	Z	●	○	○	

Dimension	Felgentyp	MH20	MC20	ContiPT18	
<b>381mm</b>					
533/127 - 381	21X5X15	STB	●	○	○
533/152 - 381	21X6X15	STB	○	●	○
533/178 - 381	21X7X15	STB	●	●	●
533/203 - 381	21X8X15	STB	●	●	●
533/229 - 381	21X9X15	STB	●	○	●
<b>406mm</b>					
559/152 - 406	22X6X16	STB	●	○	○
559/203 - 406	22X8X16	STB	●	●	●
559/229 - 406	22X9X16	STB	●	●	●
559/254 - 406	22X10X16	STB	●	●	○
559/305 - 406	22X12X16	STB	●	○	●
559/356 - 406	22X14X16	STB	●	○	○
559/406 - 406	22X16X16	STB	●	○	○
<b>410mm</b>					
500/65 - 410	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
540/200 - 410	Z	●	○	○	
550/120 - 410	KM8	●	○	○	
	Z	●	○	○	
550/160 - 410	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
560/100 - 410	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
590/120 - 410	Z	●	○	○	
610/150 - 410	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
620/200 - 410	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
645/250 - 410	STB	●	○	○	
	Z	●	○	○	
645/300 - 410	STB	●	○	○	
<b>480mm</b>					
620/420 - 480	STB	●	○	○	
645/200 - 480	KS15/8	○	●	○	
	STB	●	○	○	
645/250 - 480	STB	●	○	○	
<b>500mm</b>					
760/250 - 500	STB	●	○	○	
<b>559mm</b>					
711/254 - 559	28X10X22	STB	●	○	○
711/305 - 559	28X12X22	STB	●	●	○
711/356 - 559	28X14X22	STB	●	○	○
711/406 - 559	28X16X22	STB	●	○	○
840/356 - 559	STB	●	○	○	
840/406 - 559	STB	●	○	○	
840/500 - 559	STB	●	○	○	
<b>640mm</b>					
750/75 - 640	Z	●	○	○	
<b>670mm</b>					
920/250 - 670	STB	●	○	○	
920/400 - 670	STB	●	○	○	
<b>762mm</b>					
1016/406 - 762	40X16X30	STB	●	○	○



## Zukunftsweisende, umweltfreundliche Innovationen

Continental arbeitet an zukunftsweisenden, erneuerbaren Ressourcen wie Taraxagum. Für diese erfolgreiche Initiative hat Continental bereits den europäischen Umweltpreis „GreenTec Award“ erhalten. Der Reifenhersteller erfüllt außerdem die europäische Chemikalienverordnung REACH, welche die Registrierung, Bewertung, Genehmigung und Einschränkung der Nutzung von Chemikalien festlegt.

Continental Commercial Specialty Tires (CST) investiert fortwährend in die Entwicklung von nachhaltigen Innovationen für ökonomisch und ökologisch effiziente Mobilität. Neben der Senkung des Kraftstoff- und Energieverbrauchs konzentriert sich der Reifenhersteller auf die Verbesserung der Reifenleistung, um einen verlängerten Lebenszyklus zu erreichen.

Langlebige Reifen verbrauchen im gesamten Herstellungsprozess sowie in der Anwendung weniger Energie. Zudem legt Continental CST besonderen Wert darauf, die umweltfreundlichsten Rohmaterialien zu verwenden. Continental CST wird weiterhin daran arbeiten, die Nachhaltigkeit seiner Reifen zu verbessern, um einen wertvollen Beitrag zum Umweltschutz und zu einer saubereren Zukunft zu leisten.



**Continental Reifen Deutschland GmbH**

Commercial Specialty Tires

Büttnerstraße 25. 30165 Hannover

T. +49 511 938-01

mail\_service@conti.de

www.continental-specialty-tires.com